



中华人民共和国国家标准

GB/T 3282—2006
代替 GB/T 3282—1987

钛 铁

Ferrotitanium

(ISO 5454:1980, Ferrotitanium—Specification
and conditions of delivery, MOD)

2006-11-01 发布

2007-02-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本标准修改采用国际标准 ISO 5454:1980《钛铁　规格和交货条件》(英文版)。

本标准根据 ISO 5454:1980 重新起草。在附录 A 中列出了本标准章条编号与 ISO 5454:1980 章条编号的对照一览表。

考虑到我国国情,在采用 ISO 5454:1980 时,本标准做了一些修改。有关技术性差异已编入正文并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为便于使用,对 ISO 5454:1980,本标准还做了下列编辑性修改:

- 将“本国际标准”一词改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替 ISO 5454:1980 中作为小数点使用的“,”;
- 删除 ISO 5454:1980 的前言。

本标准代替 GB/T 3282—1987《钛铁》。

本标准与 GB/T 3282—1987 相比,主要变化如下:

- 增加了 FeTi70-A、FeTi70-B 和 FeTi70-C 三个牌号;
- 修改了产品化学成分要求;
- 增加了产品粒度级别(组别);
- 增加了附录 A、附录 B。

本标准的附录 A 和附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由冶金工业信息标准研究院归口。

本标准起草单位:攀枝花钢铁(集团)公司、攀钢集团北海特种铁合金公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:颜启光、何清志、殷志双、钱裕祥、唐红国、叶云良、张瑞香。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3282—1982、GB/T 3282—1987。

钛 铁

1 范围

本标准规定了钛铁的要求、试验方法、检验规则以及包装、储运、标志和质量证明书。

本标准适用于炼钢或合金材料中作为钛元素添加剂和电焊条涂料用的钛铁。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备(GB/T 4010—1994,neq ISO 4552:1987)

GB/T 4701.1 钛铁化学分析方法 硫酸铁铵容量法测定钛量(GB/T 4701.1—1984,idt ISO 7692:1983)

GB/T 4701.2 钛铁化学分析方法 重量法测定硅量

GB/T 4701.3 钛铁化学分析方法 铜试剂光度法测定铜量

GB/T 4701.4 钛铁化学分析方法 过硫酸盐、亚砷酸盐容量法测定锰量

GB/T 4701.5 钛铁化学分析方法 高碘酸盐光度法测定锰量

GB/T 4701.6 钛铁化学分析方法 8-羟基喹啉容量法测定铝量

GB/T 4701.7 钛铁化学分析方法 钼蓝分光光度法测定磷量

GB/T 4701.8 钛铁化学分析方法 红外线吸收法测定碳量

GB/T 4701.10 钛铁化学分析方法 红外线吸收法测定硫量

GB/T 4701.11 钛铁化学分析方法 燃烧中和滴定法测定硫量

GB/T 13247 铁合金产品粒度的取样和检测方法(GB/T 13247—1991,neq ISO 4551:1987)

3 要求

3.1 牌号和化学成分

3.1.1 钛铁按钛和杂质含量不同分为7个牌号,其化学成分应符合表1的规定。

表 1 牌号和化学成分

牌 号	Ti	化学成分(质量分数)/%						
		C	Si	P	S	Al	Mn	Cu
		不大于						
FeTi30-A	25.0~35.0	0.10	4.5	0.05	0.03	8.0	2.5	0.20
FeTi30-B	25.0~35.0	0.15	5.0	0.06	0.04	8.5	2.5	0.20
FeTi40-A	35.0~45.0	0.10	3.5	0.05	0.03	9.0	2.5	0.20
FeTi40-B	35.0~45.0	0.15	4.0	0.07	0.04	9.5	2.5	0.20
FeTi70-A	65.0~75.0	0.10	0.50	0.04	0.03	3.0	1.0	0.20
FeTi70-B	65.0~75.0	0.20	4.0	0.06	0.03	5.0	1.0	0.20
FeTi70-C	65.0~75.0	0.30	5.0	0.08	0.04	7.0	1.0	0.20

3.1.2 经供需双方协商并在合同中注明,可供应其他化学成分要求的钛铁。

3.2 粒度

3.2.1 钛铁分块状、粒状或粉状五个粒度组别交货,其粒度要求应符合表 2 的规定。

表 2 粒度要求

粒度组别	粒度/mm	小于下限粒度/%	大于上限粒度/%
		不大于	
1	5~100	3	7
2	5~70	3	7
3	5~40	3	7
4	<20		2
5	<2		2

3.2.2 经供需双方协商并在合同中注明,可供应其他粒度要求的钛铁。

4 试验方法

4.1 取样和制样

钛铁化学分析用试样的采取和制备按 GB/T 4010 的规定进行。

4.2 化学分析方法

钛铁的化学分析方法应符合表 3 的规定。

表 3 钛铁的化学分析方法

序号	元素	分析方法
1	Ti	GB/T 4701.1
2	C	GB/T 4701.8
3	Si	GB/T 4701.2
4	P	GB/T 4701.7
5	S	GB/T 4701.10、GB/T 4701.11
6	Al	GB/T 4701.6
7	Mn	GB/T 4701.4、GB/T 4701.5
8	Cu	GB/T 4701.3

4.3 粒度检验

钛铁粒度的检验按 GB/T 13247 的规定进行。

5 检验规则

5.1 钛铁的质量检查和验收应符合 GB/T 3650 的规定。

5.2 钛铁应按炉组批或按牌号组批交货,每批批量应不大于 60 t。按牌号组批时,构成一批交货产品的各炉号之间的平均含钛量之差应不大于 3%。

产品组批方式应在合同中注明。

6 包装、储运、标志和质量证明书

6.1 对表 2 中粒度组别为 1、2 和 3 的钛铁应采用铁桶包装,每桶净重分为 50 kg 和 100 kg 两种,产品的包装规格应在合同中注明。对表 2 中粒度组别为 4 和 5 的钛铁,其包装方式由供需双方商定并在合同中注明。

6.2 产品的储运、标志和质量证明书应符合 GB/T 3650 的规定。

6.3 需方对产品的包装、储运、标志等如有特殊要求,按合同规定进行。

附录 A
(资料性附录)
本标准章条编号与 ISO 5454:1980 章条编号对照

表 A.1 给出了本标准章条编号与 ISO 5454:1980 章条编号对照一览表。

表 A.1 本标准章条编号与 ISO 5454:1980 章条编号对照

本标准章条编号	对应的国际标准章条编号
1	1
2	2
—	3
—	4
3	5
3.1	5.2
3.1.1	5.2.1
3.1.2	5.2.2
—	5.2.3
3.2	5.3
3.2.1	5.3.1
3.2.2	5.3.2
—	5.4
4	6
—	6.1
4.1、4.3	6.1.1
—	6.2
4.2	6.2.1
5	—
5.1	6.1.2、6.1.3、6.2.3 的对应内容
5.2	5.1
—	5.1.1
—	5.1.2
—	5.1.3
6	7
6.1	—
6.2	6.2.2 的部分内容
6.3	—
附录 A	—
附录 B	—

附录 B
(资料性附录)

本标准与 ISO 5454:1980 技术性差异及其原因

表 B.1 给出了本标准与 ISO 5454:1980 技术性差异及其原因一览表。

表 B.1 本标准与 ISO 5454:1980 技术性差异及其原因

本标准的章条编号	技术性差异	原 因
1	用“炼钢或合金材料中作为钛元素添加剂和电焊条涂料的钛铁”代替“用于炼钢和铸造的钛铁”	国际标准规定的适用领域仅是“通常”的而不是全部的
2	引用了我国标准而非国际标准。其中 GB/T 4701.1 等同于 ISO 7692; GB/T 4701.2、GB/T 4701.4、GB/T 4701.5、GB/T 4701.6 和 GB/T 4701.7 等效于 JIS G1319; GB/T 4010 和 GB/T 13247 与国际标准一致性程度为“非等效”。 删除 ISO 5454:1980 中引用的 ISO 565	以适合我国国情; ISO 5454:1980 中没有具体给出钛铁化学成分和粒度的测定方法标准,不能满足使用。 本标准引用的 GB/T 13247 中已包含对试验用筛的要求
	删除 ISO 5454:1980 中的第 3 章“定义”	“钛铁”的定义在 GB/T 14984—1994《铁合金术语》已定义,无需进行重新定义
	删除 ISO 5454:1980 中的第 4 章“订货内容”	目前我国铁合金国家标准均将此项内容纳入到 GB/T 3650 标准的质量证明书中,每个标准没有必要再单列
3.1.1	以本标准的七个牌号代替 ISO 5454:1980 中的八个牌号。 缩小了部分牌号钛铁主元素(Ti)的允许含量范围。例如,对 FeTi40,用“35.0%~45.0%”代替 ISO 5454:1980 的“35.0%~50.0%”。 删除 ISO 5454:1980 中对 70 钛铁的含钒量要求;增加各牌号钛铁的含铜量要求;对碳、硅、磷、硫、铝、锰等杂质元素的允许含量进行了修改。 删除 ISO 5454:1980 中 5.2.1 中“其粒度应符合表 2 中 1~4 级的粒度范围”	以适合我国国情并保持与原国家标准的连续性。 作为钛铁的主元素,其钛含量波动范围大必然影响使用,例如炼钢时。目前的钛铁生产技术水平亦可以把产品的含钛量控制在较小的范围。 以适合我国国情并保持与原国家标准的连续性。 粒度要求在本标准 3.2.1(ISO 5454:1980 中 5.3)中规定
3.2.1	删除 ISO 5454:1980 中 5.2.3“表 1 所列化学成分受钛铁取样和分析方法精确度的影响(见‘6’条)”。 以本标准的五个粒度组别代替 ISO 5454:1980 的七个粒度级别。 删去 ISO 5454:1980 中 5.3.1 中的“过细粒度以给需方的交货点为准”和“规定的粒度系用方孔钢筛筛分,见 ISO 565”	钛铁取样和分析方法对化学成分的影响是显而易见的。 以适合我国国情并保持与原国家标准连续性。 此两项内容在本标准的引用标准 GB/T 13247 中已有相应规定

表 B.1 (续)

本标准的 章条编号	技术性差异	原 因
4	<p>删去 ISO 5454:1980 中 5.4“外来沾污 钛铁应尽可能避免外来沾污”。</p> <p>以本标准的 4.1 和 4.3 代替 ISO 5454:1980 的 6.1.1“化学分析和筛分分析的取样最好按 ISO 3713 中规定的方法进行,但是也可以采用具有类似准确度的其他取样方法”。</p> <p>删除 ISO 5454:1980 的 6.1.2 和 6.1.3。</p> <p>以本标准的 4.2 代替 ISO 5454:1980 的 6.2.1“钛铁的化学成分分析将制定国际标准,最好用标准方法分析钛铁的成分,但是也可以采用具有类似精确度的其他化学分析方法”。</p> <p>将 ISO 5454:1980 的 6.2.2“钛铁交货产品应附有供方提供的分析合格证,说明钛的含量,如经商定,也可说明表 1 中规定的或附加协议规定的其他元素含量,如果需方要求,应交付产品的代表性样品”和 6.2.3“发生争议时,可采用下列两种方法中的一种方法解决”及 6.2.3 项下的 6.2.3.1 和 6.2.3.2 的相应内容分别安排在本标准的 5.1 和 6.2 中规定,其具体内容按本标准的引用标准 GB/T 3650</p>	<p>在本标准的引用标准 GB/T 3650 中对钛铁的外观质量已有相应规定。与引用标准一致。</p> <p>相关内容在本标准的引用标准 GB/T 3650 中已有规定。</p> <p>ISO 5454:1980 没有具体给出钛铁化学成分测定方法,本标准则引用了测定钛铁化学成分的国家标准。</p> <p>ISO 5454:1980 的 6.2.2 和 6.2.3 的规定不属于试验方法的范畴</p>
5	<p>增加第 5 章“检验规则”(国际标准中没有对应章节)。</p> <p>将 ISO 5454:1980 中 5.1“组批”的内容安排在本标准的 5.2。并且仅选择了其中规定的组批方法中的“按炉组批法”和“按级组批”。</p> <p>以本标准的“按牌号组批”代替 ISO 5454:1980 的“按级组批”,并规定了按牌号组批的批量要求</p>	<p>适应我国标准版式。</p> <p>此内容属检验规则而非对产品的要求;</p> <p>以适合我国国情并保持和原国家标准的连续性。</p> <p>使定义更加准确并增加可操作性</p>
6	<p>以本章代替 ISO 5454:1980 的第 7 章“交货和储存”。并增加对产品标志的要求和修改对质量证明书(合格证)的要求,同时明确了常用的几种包装规格</p>	<p>以适合我国国情;</p> <p>本标准关于产品的包装、储运的要求引用了国家标准而非国际规章</p>

www.17jzw.com

www.17bzw.cn

www.17jzw.net

www.3x888.com

中华人民共和国

国家标准

钛 铁

GB/T 3282—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

网址 www.bzcbs.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2007 年 2 月第一版 2007 年 2 月第一次印刷

*



GB/T 3282-2006

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权所有 侵权必究
举报电话:(010)68533533